

INSTRUÇÕES PARA TERMOFORMAGEM COM ARCADAS 3D ADITIV

1- Lubrificar as arcadas com óleo de caneta de baixa ou de alta ou óleo mineral (de farmácia). Isso facilitará muito a remoção das placas.

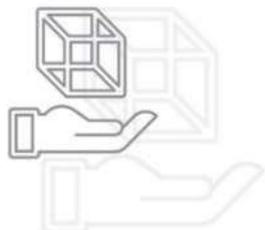
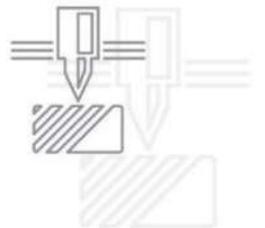
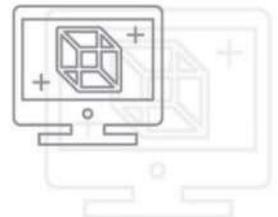
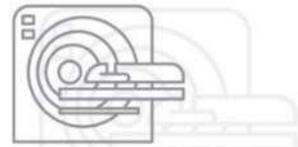
2- Não usar 1 placa para 2 arcadas. Isso garante uma boa espessura da placa após a termoformagem.

3- NÃO DEIXAR A ARCADAS AQUECENDO junto com a placa na termoformadora. Colocar a arcada na termoformadora quando a placa já estiver na temperatura de trabalho e desligar o calor imediatamente após a termoformagem (MUITO IMPORTANTE)

4- Permita que a placa abrace um pouco a arcada antes do vácuo iniciar para minimizar dobras na placa.

5- Aguardar o modelo esfriar para remover da termoformadora

Essas instruções vão garantir um bom resultado de placa e permitir até 2 ciclos de termoformagem na mesma arcada sem fraturas e deformações no modelo



aditiv_lab 

@aditivlab 

(21) 99510-3151 

contato@aditiv.com.br 